
Sada pro opravu topné rohože a kabelu

termo  **KABEL**

TEPLO, KTERÉ MÁTE U NOHOU

POTŘEBNÉ NÁŘADÍ

- nůž nebo holící kleště,
- lisovací kleště pro dutinky 1,5mm² a 2,5mm²
- horkovzdušnou pistoli nebo propan-butan hořák.

ZÁSADY ÚSPĚŠNÉ OPRAVY

- Při odizolování pláště kabelu dbáme na to, abychom neporušili ochranné opletení.
- Při odizolování vnitřní izolace odporového vodiče nebo přívodního kabelu dbáme, aby nedošlo k zářezu do tohoto vodiče.
- Jednotlivé žíly zkrátíme tak, aby se vnitřní spojky nepřekrývaly.
- Před lisováním kovových lisovacích spojek si nasuneme na vodič – kabel smršťitelné trubičky.
- Nikdy nelisujeme odporový drát k odporovému drátu, ale vždy použijeme přechodový prvek – měděný drát (vždy provádíme dvě spojky sériově umístěné za sebou).
- Kovové lisovací spojky lisujeme kleštěmi pro tento účel určenými
- Smršťování provádíme při teplotě 120 až 200 °C, nikdy nepoužívejte vyšší teplotu. Pokud bude povrch matný, znamená to, že byla použita vyšší teplota než 200 °C a spoj nelze považovat za bezpečný.
- Po smrštění vnitřních izolačních trubiček počkáme, až hmota vychladne a potom smrštujeme až vnější izolační trubičku.

PRACOVNÍ POSTUP

- Přerušený kabel v podlaze vždy v dostatečné délce odkryjeme (vysekáme) cca 400 mm, aby se mohla provést dvojitá spojka. Kabel důkladně očistíme.
- Konce kabelů odizolujeme, nasuneme smršťovací trubičky. (obr. 1)
- Zalisujeme dutinky. (obr. 2)
- Přetáhneme přes spoj smršťovací trubičku 3,2/0,6 nebo 6,4/2. (obr. 3)
- Trubičky rovnoměrně smrštíme, po vychladnutí rovnoměrně nasuneme plášťovou smršťovací trubičku a smrštíme (obr. 4)
- Spojka je hotova, necháme vychladnout. Můžeme přejít na výrobu druhé spojky dle stejného postupu. (obr. 5)

